



**ENERO 2023** 



- Este dossier va dirigido a empresas interesadas en conocer las actividades que desarrolla METALMECANICAS HERJIMAR como empresa auxiliar en la fabricación de componentes y material rodante para las grandes empresas del sector ferroviario.
- Colaboramos con grandes empresas, tanto nacionales como internacionales, por ser versátiles, flexibles y capaces de adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes, en todos los ámbitos, con tecnología punta de máxima fiabilidad.
- Estamos certificados en UNE-EN 15085-2 clase CL1, lo que nos posibilita para realizar estructuras y carrocerías completas ferroviarias. También estamos certificados en las normas ISO 9001, 14001 y OHSAS 18001, sobre las que se asienta nuestro sistema integrado de gestión. Además, contamos con certificación UNE EN 1090-1 y somos instaladores y reparadores de recipientes a presión autorizado CARM. Por último, tenemos implantado un sistema de gestión de la productividad mediante el método Lean Manufacturing, dentro del cual utilizamos la filosofía de las 5S, entre otros.

A CONTINUACIÓN, LES EXPONEMOS LOS TRABAJOS RELACIONADOS CON LA ACTIVIDAD FERROVIARIA QUE NUESTRA EMPRESA VIENE REALIZANDO DESDE HACE UNOS AÑOS.



- Las instalaciones de Herjimar donde realizamos los trabajos descritos en este dossier ocupan una superficie aproximada de 15.000 m². En abril 2023 está previsto iniciar los trabajos de ampliación de instalaciones en 4.000 m² más.
- En estas instalaciones se realizan los trabajos de calderería, desde actividades de ensamblaje y soldadura con medios automatizados, hasta el acabado y preparación para el transporte de los componentes ya terminados.
- Los medios que empleamos en la fabricación son de la mas reciente tecnología, tanto grupos eléctricos como medios de control e inspección de los componentes. Todo ello contribuye a garantizar la trazabilidad y perfecto acabado de cada componente ferroviario fabricado por Herjimar.

El utillaje que empleamos es diseñado y fabricado por Herjimar, adaptable a las diferentes dimensiones de los componentes a elaborar.





#### PROTOTIPO DE VAGÓN DE ACERO CORTEN DE 24m.



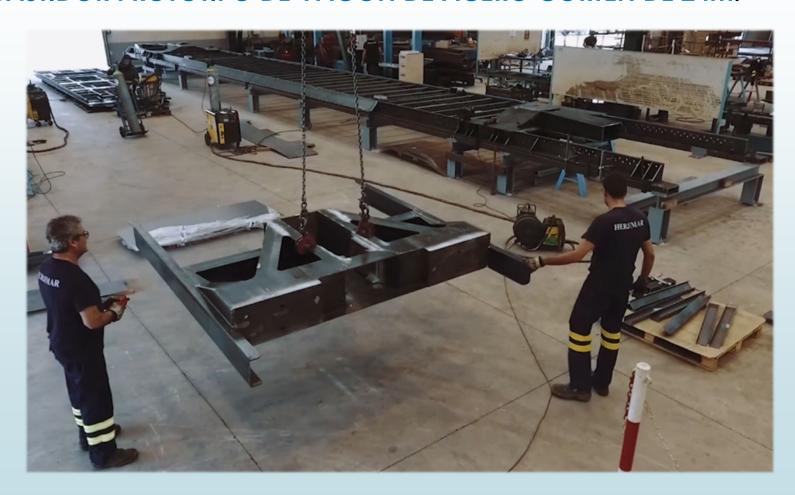


#### TECHO PROTOTIPO DE VAGÓN DE ACERO CORTEN DE 24m.





#### BASTIDOR PROTOTIPO DE VAGÓN DE ACERO CORTEN DE 24m.





# FABRICACIÓN DE SUBCONJUNTOS: ANTICLIMBER Y QUITARESES DE LOCOMOTORA















#### **BASTIDOR DE TREN-TRAM EN ACERO DUPLEX.**



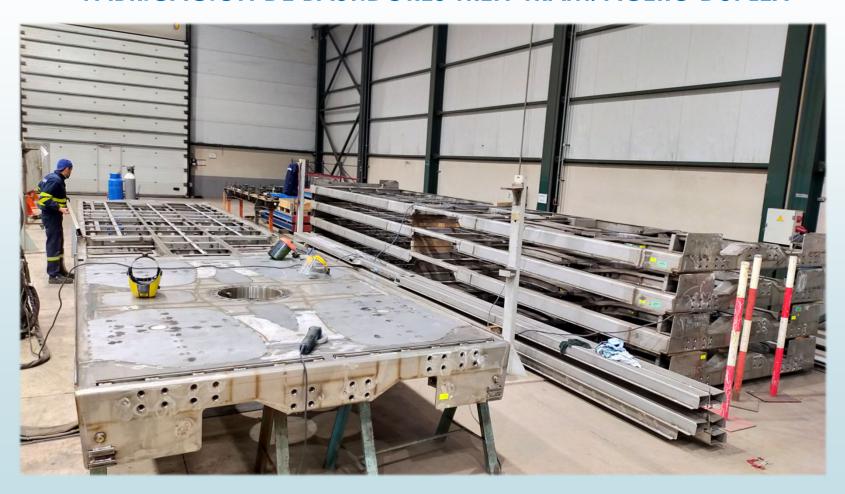


#### TECHO DE TREN-TRAM EN ACERO DUPLEX.





#### FABRICACIÓN DE BASTIDORES TREN-TRAM. ACERO DUPLEX





#### **BASTIDOR DE TRANVIA CORTO EN DUPLEX**





#### **BASTIDORES TRANVIA EN DUPLEX**



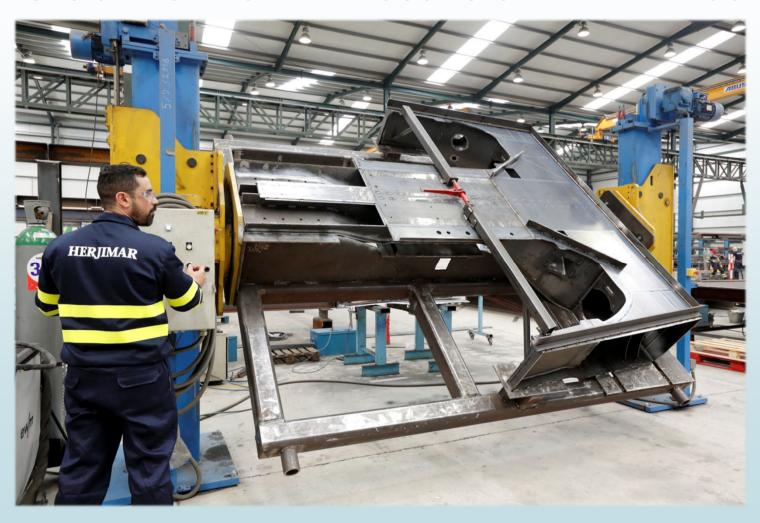


#### ZONA FABRICACIÓN BASTIDORES TRANVIA EN DUPLEX





### FABRICACIÓN VIGA FRONTAL DE LOCOMOTORA DE ALTA VELOCIDAD.





#### VIGA FRONTAL DE LOCOMOTORA DE ALTA VELOCIDAD.





# ESTRUCTURA CABINA DE MAQUINISTA LOCOMOTORA DE ALTA VELOCIDAD



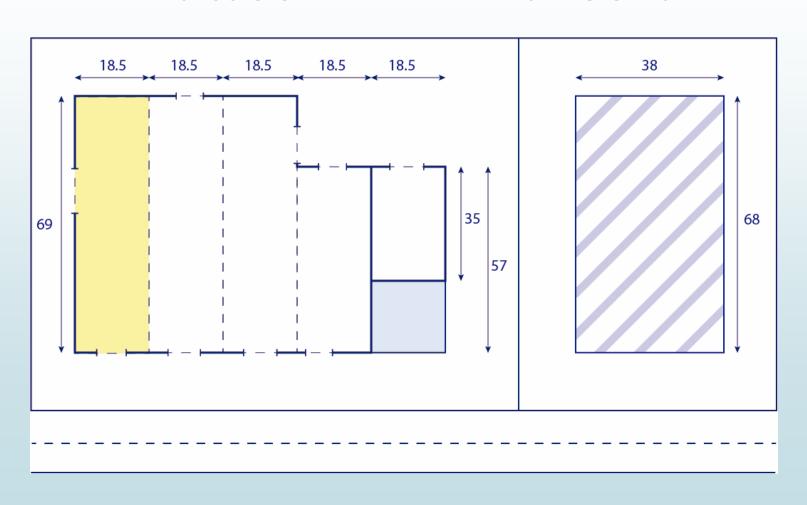


#### **INSTALACIONES DE CARTAGENA**





#### DISPOSICIÓN EN PLANTA DE INSTALCIONES





#### Maquinaria

#### Corte

- · Corte por láser, plasma y oxicorte.
- · Cizalla hidráulica.
- · Sierras automáticas por cinta.





#### Maquinaria

#### Maquinaria auxiliar

- · Prensa plegadora 300TN.
- · Curvadora de perfiles.
- · Rectificadora de superficies cilíndrica.





#### Maquinaria

#### Soldadura

- · Máquinas de soldadura de arco pulsado.
- · Máquinas de soldadura de arco sumergido.
- · Máquinas de soldadura por puntos.
- · Máquinas de soldadura TIG.



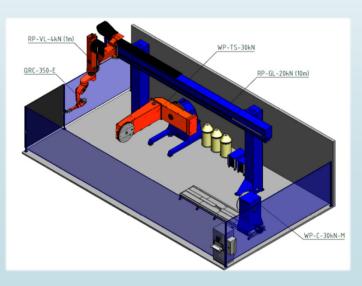


#### Maquinaria

#### Soldadura

- · Robot Cloos
  - Estación de 100m<sup>2</sup>
  - Sistema virador posicionador.
- Posibilidad de tener dos estaciones robotizadas.





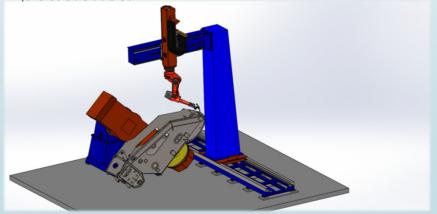


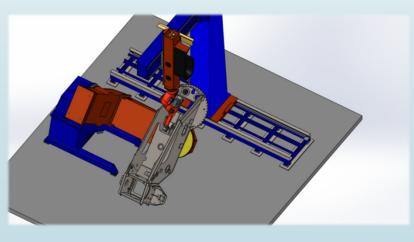
#### Maquinaria

#### Soldadura

- · Robot Cloos
- Posibilidad de soldar estructuras de hasta 8X2,5 metros como largueros, testeros, bastidores, etc.
  - Track del brazo robot de 10 metros.
  - Posibilidad de soldadura en todas las

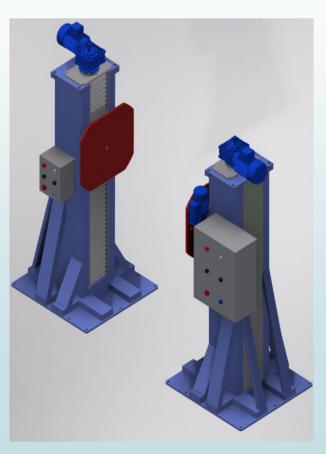
posiciones.







#### 3 Juegos de Manipuladores elevadores con giro



# TABLA DE CARACTERÍSTICAS MANIPULADOR ELEVADOR CON GIRO MODELO GR-6

Capacidad de elevación del conjunto

6.000 kg

Capacidad de elevación máxima por

columna: 4.500 kg

Par máximo de giro: 600 DNm

Velocidad de giro: 1 rpm

Velocidad de elevación: 900

mm/min

Cota mínima: 600 mm

Cota máxima: 2.000 mm

Anchura máxima del utillaje :

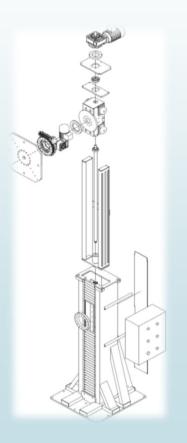
3.800 mm

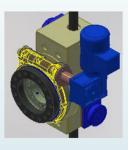
Peso columna motriz: 1600 Kg

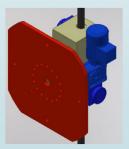
Peso columna conducida: 1500 Kg

Potencia total instalada: 8,75 KW

Dimensiones de la columna: ancho 1.050 x profundo 1.100 x alto 2.800





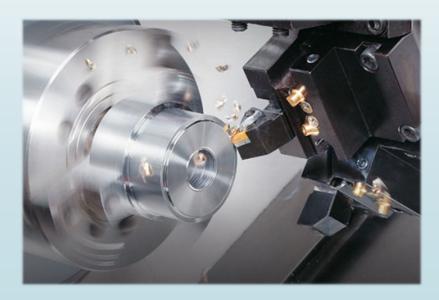




#### Maquinaria

#### CNC

- ·Torno de hasta 4 metros entre puntos.
- · Fresadoras universales.
- · Mandrinadora 2 metros en diámetro.
- · Taladros automáticos.





#### Maquinaria

#### Medición

- · Estación metrológica total LEICA TDA 5005
- · Escaner 3D para conversión a CATIA.
- · Equipos de medición y calibración:
- Micrómetros, niveles ópticos, manómetros, etc.











#### Maquinaria

#### Equipamiento

- · Compresores chorreado y pintura, eléctricos y gas-oil.
- · 7 puentes grúa de hasta 10Tn.





#### Certificados

- · UNE EN ISO 9001:2008.
- · UNE ES ISO 14001:2015.
- ·OHSAS 18001:2007.
- · UNE EN 15085:2008.
- · Certificados EWS IWS.







#### **DOSSIER FERROVIARIO**

EUROPEAN FEDERATION
FOR
WELDING, JOINING AND CUTTING

or Trained autoritation and Superission of EUROPEAN WELDING ENGINEER









#### **ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS**

METALMECANICAS HERJIMAR S.L. dispone de las capacidades para la ejecución de los siguientes END:

- Inspección Ultrasonidos con personal certificado nivel 2
- Inspección Visual con personal certificado nivel 2
- Inspección por Partículas Magnéticas con personal certificado nivel 2
- Inspección por Líquidos Penetrantes con personal certificado nivel 2
- Inspectores cualificados para interpretación de radiografías nivel 2

# CERTIFICADO E-A-000154-V7-2-S-0 CERTIAGRIO, ORGANO DE CERTIFICACIÓN DE LA ASOCIACIÓN DE CERTIFICACIÓN DE CE

#### **EQUIPO INSPECTORES**

La empresa cuenta con Inspectores de construcciones soldadas (ICS) Niveles I y II para la supervisión y aseguramiento de la calidad durante los procesos de soldeo, supervisado por un ingeniero internacional en soldadura (IWE).





## METALMECANICAS HERJIMAR SL

Calle Manganeso, Parcela 78 - 86 Pol. Industrial Los Camachos

30369 Cartagena, Murcia

Teléfono: 968 147 528

Fax: 968 147 522

e-mail: comercial@herjimar.com www.herjimar.com